

领科材料

为卓越而生

0371-56562168



LK-BN@LEADTECMATS.COM



WWW.LTECMATS.COM



河南省郑州市航空港区工业十路与华夏大道交叉口



公司简介



河南领科材料有限公司位于郑州市航空港经济开发区。是一家专业研发、生产、销售高速高效切削刀具用金刚石、立方氮化硼超硬复合材料的科技型创新企业。

领科以技术创新为依托，深耕产品研发，不断提升企业产品竞争力；

领科以产品品质稳定为根本，不断提升生产过程控制手段，并引进先进的检测设备，以保证产品品质始终如一；

领科以顾客需求为导向，以服务能力为保证，为您提供更好的材料、更专业的技术支持与更贴切的服务。

领科本着开拓创新、品质卓越、诚信自强的理念，真诚期待与您合作！



技术创新为依托



产品质量为根本

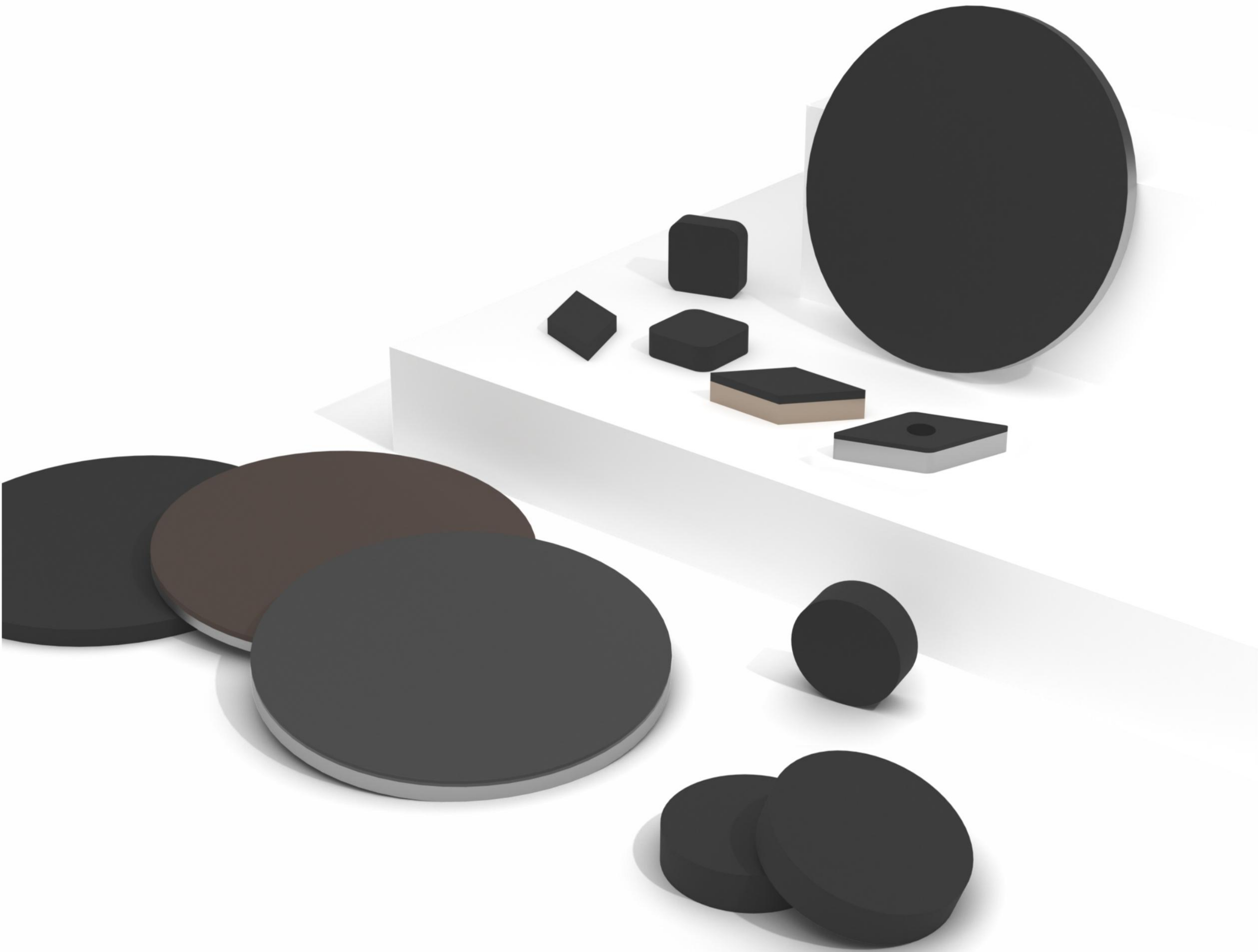


顾客需求为导向



产品介绍

PCBN



立方氮化硼

立方氮化硼是由六方氮化硼和触媒在高温高压下制备而成的。它具有高硬度、高热稳定性和高化学惰性，以及良好的透红外性和较宽的禁带宽度等优异性能，它的硬度仅次于金刚石，但热稳定性远高于金刚石，尤其对铁系金属元素有较大的化学稳定性。

IPCBN复合片

硬质合金衬底 整体CBN

材质	结合材料	粒度(μm)	硬度HV(GPa)	含量(%)	特性&应用
TC145 TC145S	陶瓷	0.5	27-31		其耐月牙洼磨损能力在本公司所有产品中最优。也是本公司所有产品中cBN颗粒度最细的，可以提供亚微米级表面粗糙度，适用于高速精加工。
新 KN450 KN450S	陶瓷	1	27-31		优异的耐月牙洼磨损，可以提供亚微米级粗糙度，适用于高速连续切削。
KN10 KN10S	陶瓷	3	27-31		具有优异的耐月牙洼磨损性，适用于高速精加工。
新 KN4510 KN4510S	陶瓷	1	28-32		优异的耐月牙洼磨损，可以提供亚微米级粗糙度，适用于高速连续切削及微断续。
新 KN5211 KN5211S	陶瓷	1	30-32		优异的耐月牙洼磨损，可以提供亚微米级粗糙度，适用于高速连续切削及轻断续。
新 KN100 KN100S	陶瓷	3	30-32		兼具的耐月牙洼磨损及抗机械磨损性能，适用于高速连续切削及轻断续。

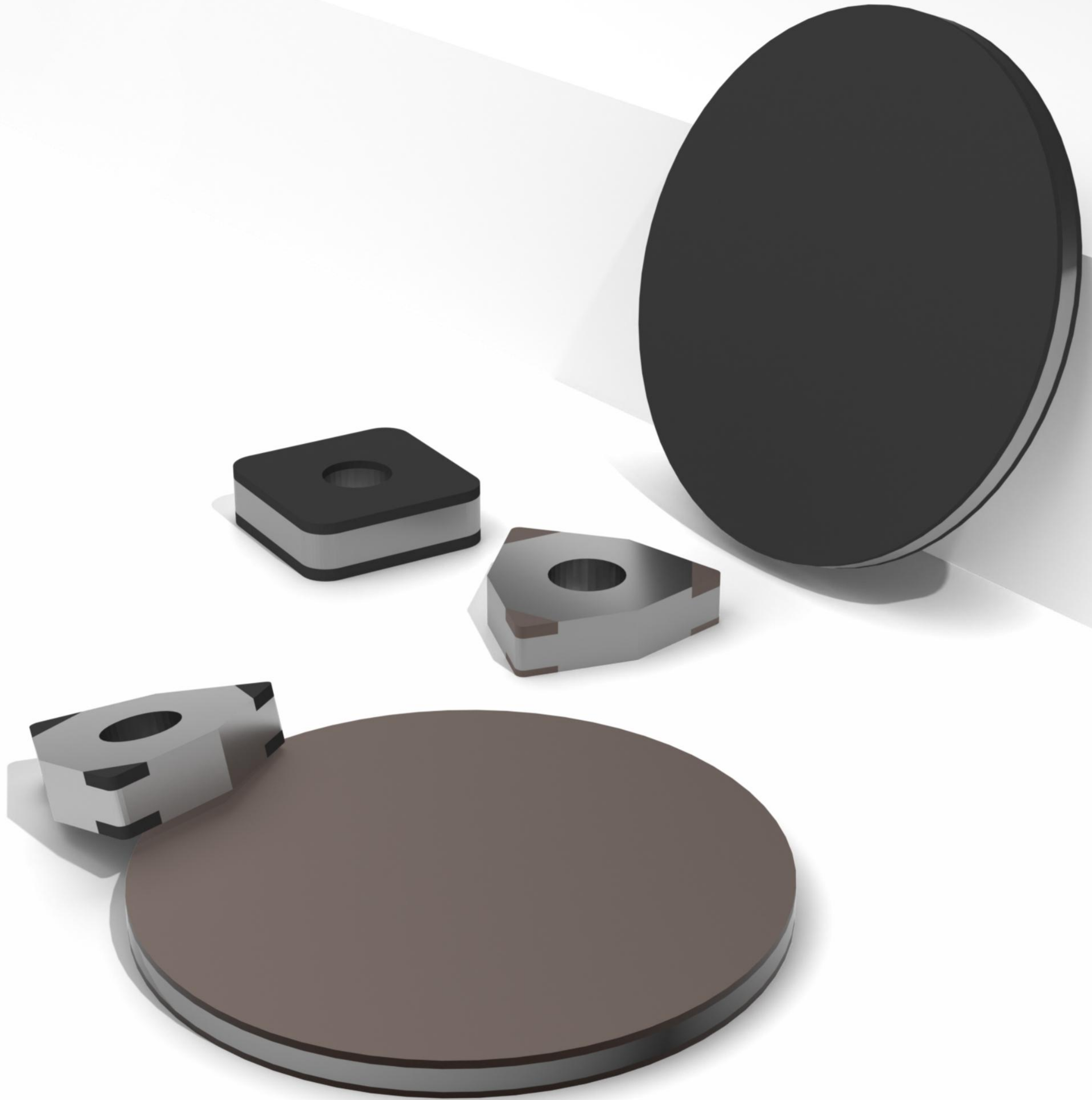
I P C B N复合片

■ 硬质合金衬底

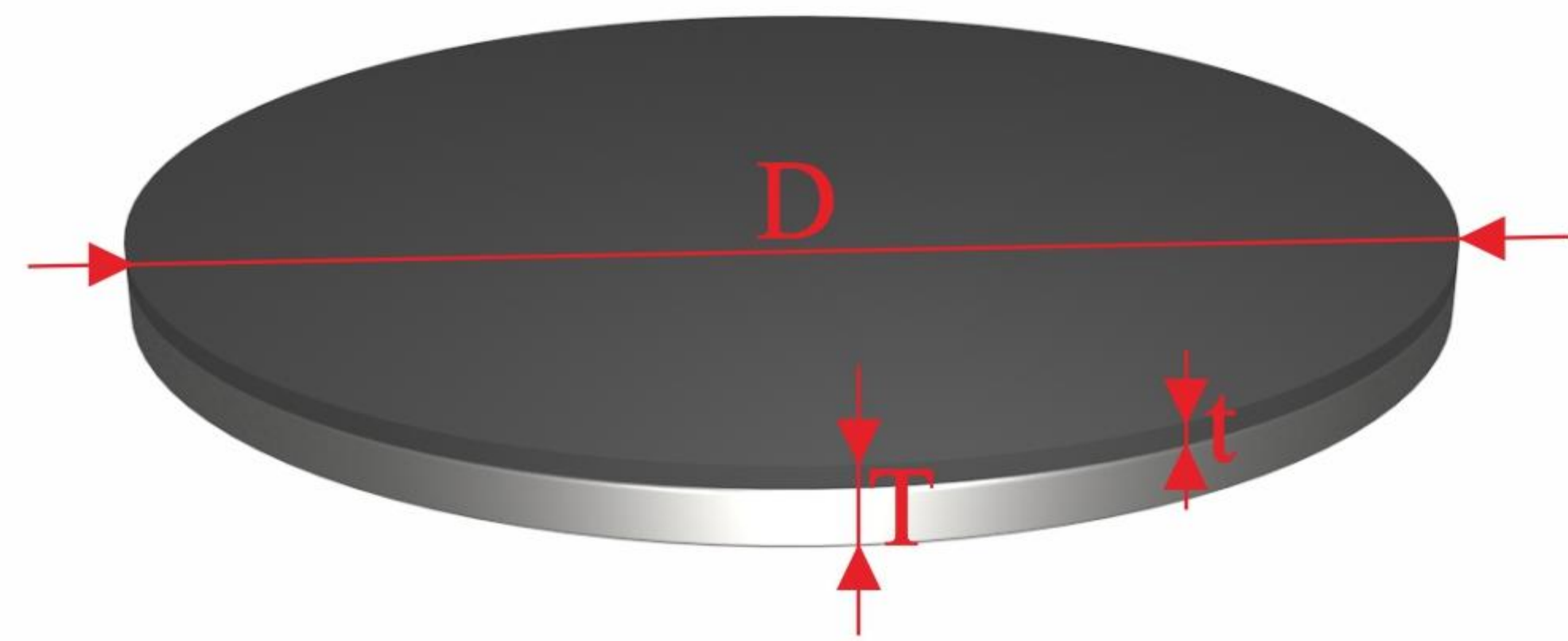
■ 整体CBN

材质	结合材料	粒度(μm)	硬度HV(GPa)	含量(%)	特性&应用
■ NM900	金属	15	40-43		高耐磨性及突出的抗冲击性能，适用于所有硬质工件的粗加工及严重断续加工。
■ KN8110	金属	1	38-40		超细粒度抗冲击型PCBN，适用所有硬质和腐蚀性工件的严重断续精加工。
新 ■ KN8112	金属	1	38-41		超细粒度抗冲击型PCBN，适用所有硬质和腐蚀性工件的严重断续加工，以及对被加工工件粗糙度有很高要求的工况。
新 ■ KN9000	金属	4	41-44		擅长灰铸铁和硬铸铁的连续及断续加工、淬火钢铣削以及大多数阀座合金的加工。
■ KN6330	金属	3	41-44		擅长灰铸铁和硬铸铁的断续加工、淬火钢铣削以及大多数阀座环合金的加工。

“双面”PCBN

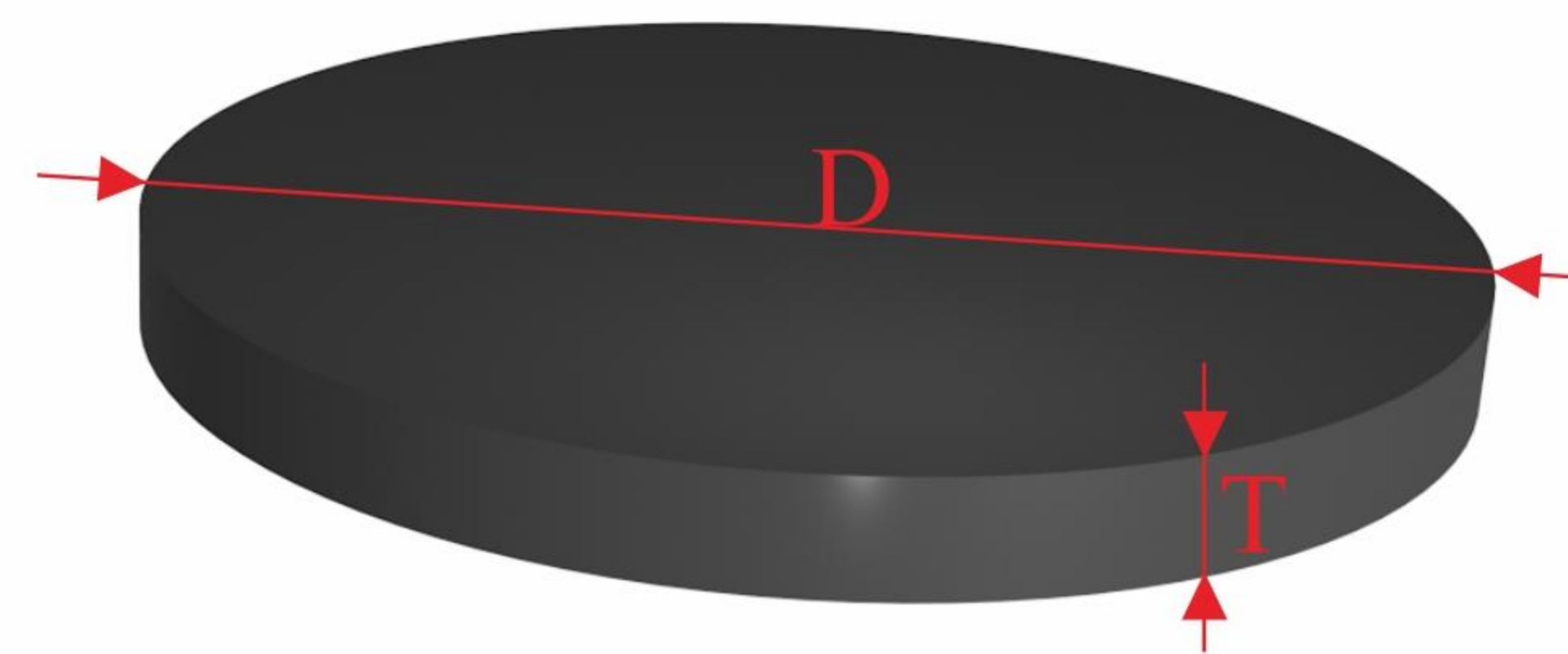


I 有衬底PCBN



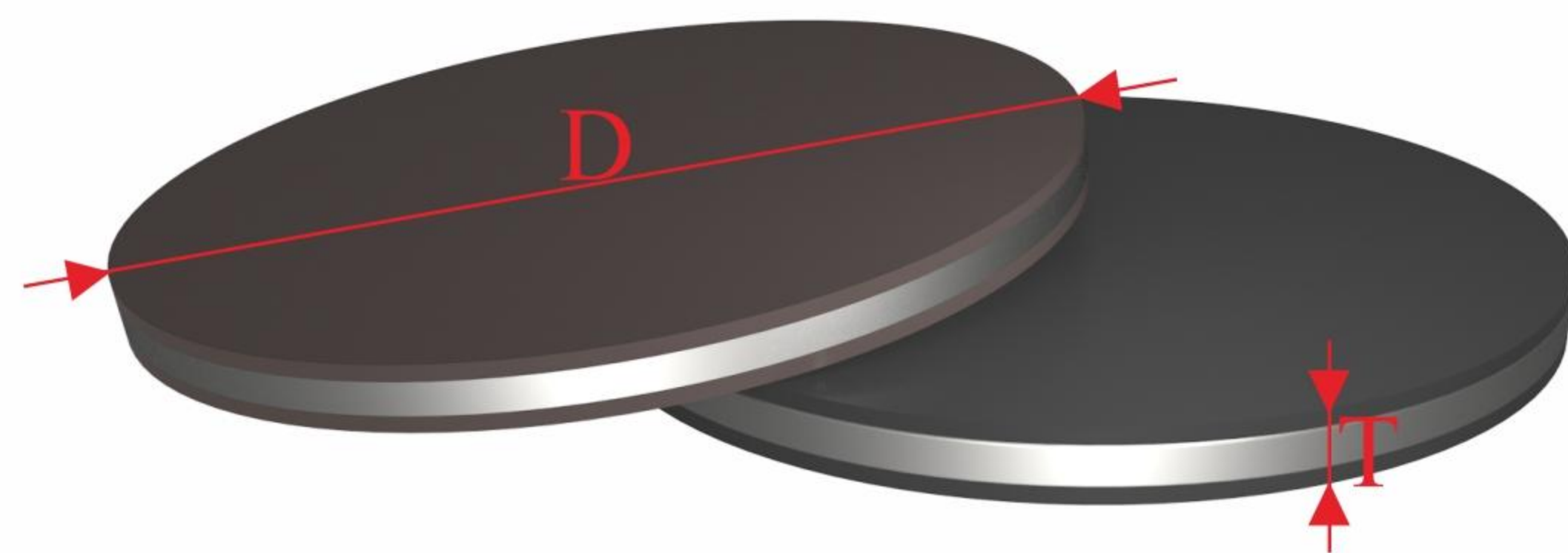
D: 52mm
t: 0.7-1.0mm
T: 1.6-4.9mm

I 无衬底PCBN



D: 49mm
T: 1.0-6.5mm

I 双面PCBN



D: 52mm
T: 3.3/4.9mm

